
钢管喷涂加热设计说明

1. 工艺技术参数及技术要求:

钢管规格: $\varnothing 57, 76, 108, 133, 159, 219, 273$

加热温度: 200°C 。

电力容量: 400KVA

2. 方案设计说明

2.1 机械传动部分由用户自备。

2.2 钢管规格多, 考虑到某种规格产量偏小因素, 可暂按 3 中感应器设计; 如后续产量增加, 适当增做感应器即可。

2.3 感应器结构

2.3.1 感应器为全封闭结构。面板均采用高强度、绝缘性能良好的环氧粉末层压板。整体刚性好、强度高、美观。

2.3.2 线圈采用高纯度 T2 铜整根铜管绕制, 出厂前经水压打压试验

2.3.3 水路为集中集水器, 并采用不锈钢材质制作的快换接头, 更换简捷、方便、省时。

2.3.4 视用户要求, 感应器中心标高可作成可调节结构。

2.4 中频电源设计说明

电力容量受限因素致使中频电源功率选择为 250KW, 由于功率小, 影响加热速度, 即单位加热时间长, 热损耗加大。故此在频率的选择上, 我公司设计为 4000Hz, 可以极大程度地减少热损耗, 这样也便于喷涂后的快速冷却 (透热层浅的缘故)。

3、 成套设备组成及价格:

250KW/4KHz 中频电源	1 台	4.85 万元
补偿电容器柜	1 台	0.65 万元
电源至电容器柜的连接电缆	1 套	0.28 万元
电容器柜至感应器水冷电缆	1 套	0.4 万元
感应器 GTR Φ 105 (加热 Φ 57,76,)	1 台	1.2 万元
GTR Φ 180 (加热 Φ 108 ,133,159)	1 台	1.5 万元
GTR Φ 300 (加热 Φ 219,273)	1 台	1.8 万元
感应器底座	1 套	0.2 万元
		设备价格合计: 10.88 万元

西安德昌机电科技有限公司

[HTTP://www.dczpL.com](http://www.dczpL.com)

张金刚 15091099983 029-84527288

2012/10/31